

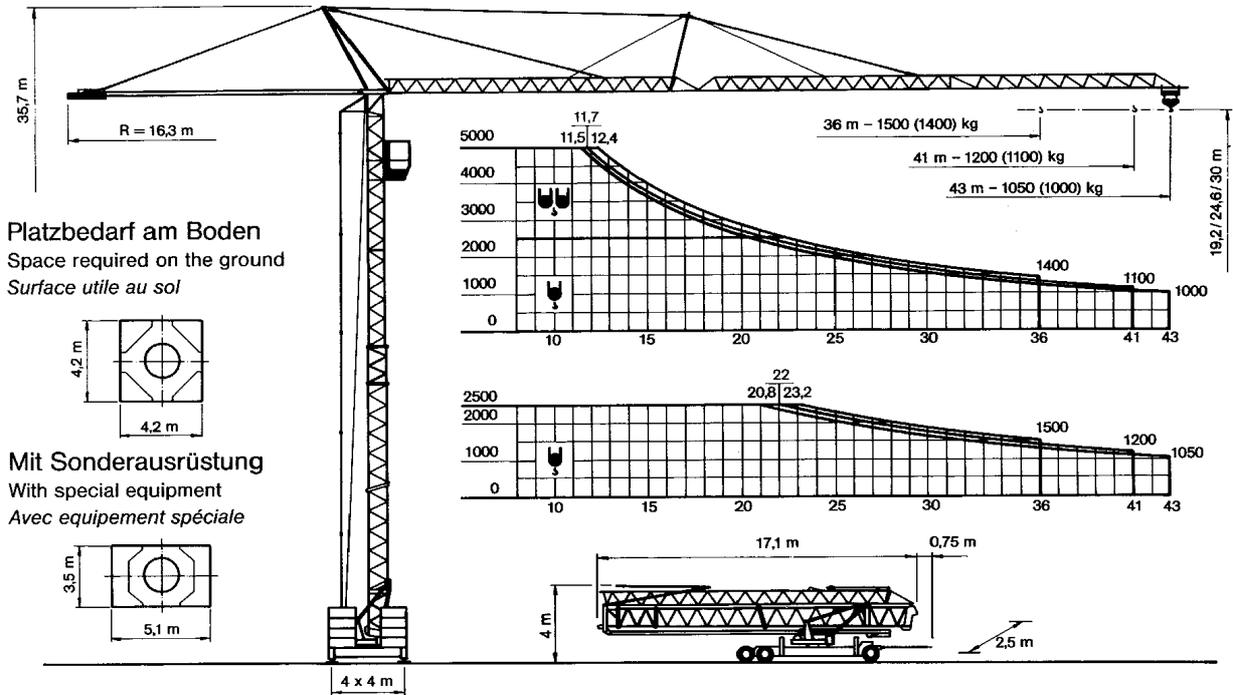
PEKAZETT 4310 CSMF / CK 4112 (Konkurrenzloses, patentiertes Kransystem)



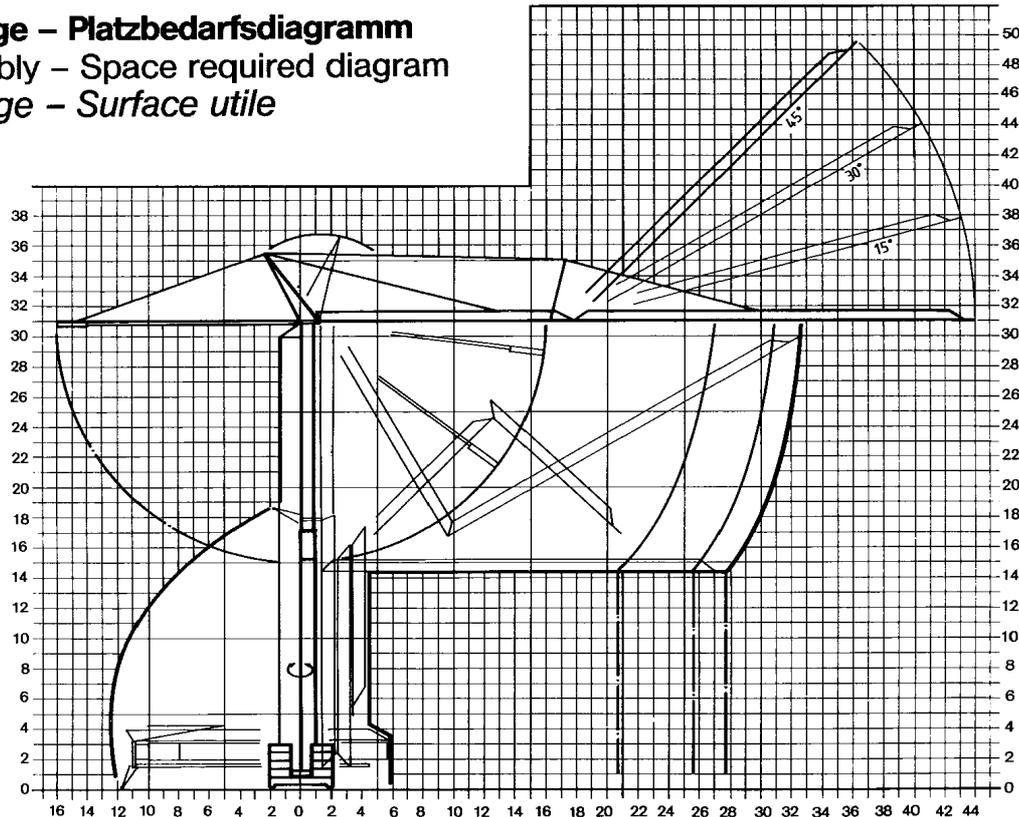
KAMMERLANDER®

www.kammerlander-kran.com

BGL 2105 - 0056
36 m - 1500 kg, 41 m - 1200 kg,
43 m - 1050 kg, max. - 5000 kg



Montage - Platzbedarfsdiagramm Assembly - Space required diagram Montage - Surface utile





Leistungsdaten performance data details techniques	Ausladung (m) radius portée	Tragkraft (kg) lifting capacity capacité		Max. Tragkraft (kg) lifting capacity max. capacité max.	
Grundgerät basic design flèche de base	36	1500	1400	2500	5000
Auslegerverlängerung I jib extension I rallonge de flèche I	41	1200	1100	2500	5000
Auslegerverlängerung II jib extension II rallonge de flèche II	43	1050	1000	2500	5000

Geschwindigkeiten speeds vitesses	Heben lifting levage				
				kg	m/min.
		1000	70	2000	35
		1500	60	3000	30
		2000	48	4000	24
		2500	34	5000	17
		2500	32	5000	16
		2500	6	5000	3
		2500	6	5000	3
Katzfahren trolley drive / chariotage				m/min.	8,5/30/51
Kranfahren traveling / translation				m/min.	30
Drehen slewing / rotation				r. p. m.	0,1 ↔ 1,0
Auslegerverstellen jib luffing / relevage flèche				0 – 45°	35 sec.

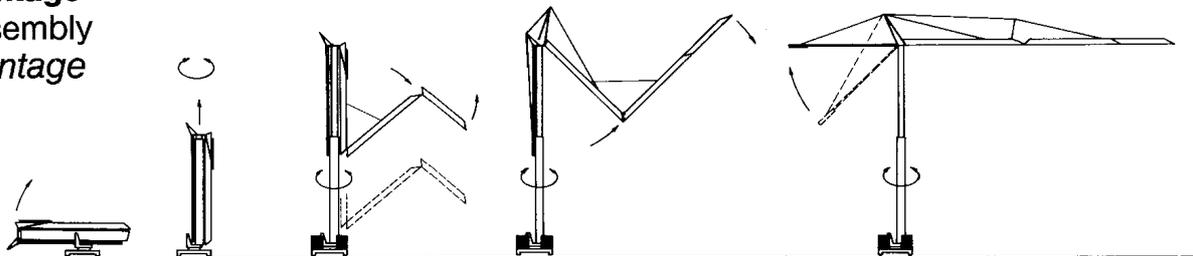
Allgemeine technische Daten

general technical data / details techniques generaux

Konstruktionsgewicht weight / poids de la grue	kg	19500	Ges. elektr. Leistung motor power / puissance totale	kW	32
Gegengewicht counterweight / contrepoids	kg	3930	Kabelquerschnitt cable section / section du câble	380 V	5 x 16 [□]
Zentralballast central ballast / lest central	kg	24000*	Kabeltrommel cable drum / enrouleur	m	70
Spurweite track gauge / ecartement	m	3,8	Schienenprofil rail profile / profile du rail		S33-S49
Radstand wheel gauge / voie	m	4,0	Max. Eckdruck max. wheel load / pression max.	kN	305
Drehradius slewing radius / rayon de giration	m	1,65	* Zentralballast CH central ballast CH / lest central CH		24000 kg

Montage

Assembly
Montage





— Besondere Merkmale

Heben, Drehen und Katzfahren über frequenzgeregelter Antriebe

Arbeitsplatzbedarf am Boden nur 4,2 x 4,2 m (Drehradius der Drehbühne 1,65 m bleibt im Bereich der Standfläche des Unterwagens)

Komplett straßenverfahrbar mit Turm (30 m), Ausleger (43 m), Gegenausleger (16 m) und Gegengewicht (3,9 t) ohne Teiledemontage

Feuerverzinkung an Turm und Ausleger

Auslegerluftmontage mit minimalem Platzbedarf

Auslegerverstellung 0-45° (siehe Diagramm)

Während Montage um 360° schwenkbar

Automatische Katzseilnachspannung

Durch Schleifringkörper unbegrenztes Drehen in jeder Richtung

2. Steueranschluß am Unterwagen

— Special Features

Lifting, slewing and trolley drive frequency regulated

Space required on ground only 4.2 x 4.2 m (slewing radius 1.65 m within perimeter of undercarriage)

Road transport possible with complete tower (30 m), jib (43 m), counter jib (16 m) and counterweight (3.9 t) without sectional disassembly

Hot galvanized tower and jib

Jib assembly above ground with little space required

Jib luffing 0-45° (see diagram)

360° rotatable during assembly

Automatic trolley cable rope tension device

Slewing in every direction by unlimited slip rings

Remote control possible by second control connection on undercarriage

— Caractéristiques particulières

Levage, rotation et chariotage en modulation de fréquence

Surface utile au sol 4,2 x 4,2 m (rayon de cabine 1,65 m restant à l'intérieur de la surface au sol du châssis)

Transport complet avec tour 30 m – flèche 43 m – contre-flèche 16 m et contrepoids 3,9 tonnes – sans aucun démontage

Tour et flèche galvanisés à chaud

Montage de la flèche en l'air avec un besoin de surface réduite

Relevage de la flèche 0-45° (att. diagramme)

Rotation possible à 360° pendant le montage

Système automatique des tendeurs de chariotage

Le collecteur permet des rotations indéfinies dans chaque sens

Peut être télécommandée de partout par 2ème prise de commande sur le châssis

KAMMERLANDER®

Verkauf
Vermietung

Montage
Wartung

Reparatur
Transport



Kammerlander-Kran GmbH

Gewerbegebiet Vorderes Ötztal 14, 6441 Umhausen
info@kammerlander-kran.at www.kammerlander-kran.at Tel. +43 5255 51093

TOR-Hauptabschnitt D2

12 Anhang C

12.1 Datenblatt zur Beurteilung von Netzurückwirkungen

für elektrische Betriebsmittel, welche die Bedingungen des Hauptabschnittes D1 der TOR nicht einhalten

**TINETZ-
Stromnetz Tirol AG**

Netzbetreiber

1 (Erläuternde Hinweise siehe nachfolgende Seite)

Zutreffendes bitte ankreuzen!

Name und Anschrift des Kunden	Telefon-Nr.
	Fax-Nr.
Einsatzbereich und Anschrift des Gerätes / der Anlage	Telefon-Nr.
	Fax-Nr.
Name und Anschrift des ausführenden Unternehmens	Telefon-Nr. 05255 51093
Kammerlander-Kran GmbH Gewerbegebiet Vorderes Ötztal 14 ; 6441 Umhausen	Fax-Nr. 05255 51093

2

Hersteller PKZ	Type 4112	
Art des Gerätes / der Anlage		
Baukran		Anzahl derselben Type 1

3

Bemessungsleistung Hubmotor 18 <input checked="" type="checkbox"/> kW <input type="checkbox"/> kVA	Höchste Leistung 32 <input checked="" type="checkbox"/> kW <input type="checkbox"/> kVA
Netzanschluß <input type="checkbox"/> 230 V <input type="checkbox"/> 400 V <input checked="" type="checkbox"/> 3x400 V <input type="checkbox"/> Sonstige	Ständige Lastwechsel <input checked="" type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/> pro 10 min <input type="checkbox"/> pro s
Betrieb mit Stromrichter <input type="checkbox"/> Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nein	Rückspeisung ins Netz <input type="checkbox"/> Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/> kW <input type="checkbox"/> kVA
Blindstromkompensation <input type="checkbox"/> Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nein kvar	Ausführung (Art) der Kompensation

4

Direktanlauf

Anlaufhilfe

Leistungssteuerung

<input type="checkbox"/> Phasenanschnittsteuerung Pulszahl p	<input type="checkbox"/> Schwingungspaketsteuerung Einschaltungen pro min	<input type="checkbox"/> Pulssteuerung Pulsfrequenz Hz
<input type="checkbox"/> Drehstromsteller	<input type="checkbox"/> Frequenzumrichter Frequenzbereich von Hz bis Hz	
<input type="checkbox"/> Stern-Dreieck-Schaltung	<input checked="" type="checkbox"/> Sonstige Dahlandermotor mit 16 poliger Wicklung beim Anlauf	
Anfahren unter Last <input checked="" type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein	Anzahl der Anlaufvorgänge 5 <input type="checkbox"/> pro h <input checked="" type="checkbox"/> pro min	Verhältnis Anlaufstrom / Bemessungsstrom 3 / 1

Das ausführende Unternehmen bestätigt hiermit die Richtigkeit der Angaben.

Umhausen

+

Ort, Datum


Joachim Müller-Kammerlander

Unterschrift

Kammerlander-Kran GmbH
Gewerbegebiet Vorderes Ötztal 14
6441 Umhausen
Tel./ Fax.: +43 5255 51093